

ALPHASHIRT

EQUIPAMENTOS INDÚSTRIA GRÁFICA, LDA.

Zona Industrial Matos da Vila
3105-166 Louriçal
Pombal · PORTUGAL
+351 236 200 310
alphashirt@alphashirt.pt
www.alphashirt.pt



UNIFLEX QUICK

Ficha Técnica



ALGODÃO POLIÉSTER



NYLON (2 passos)

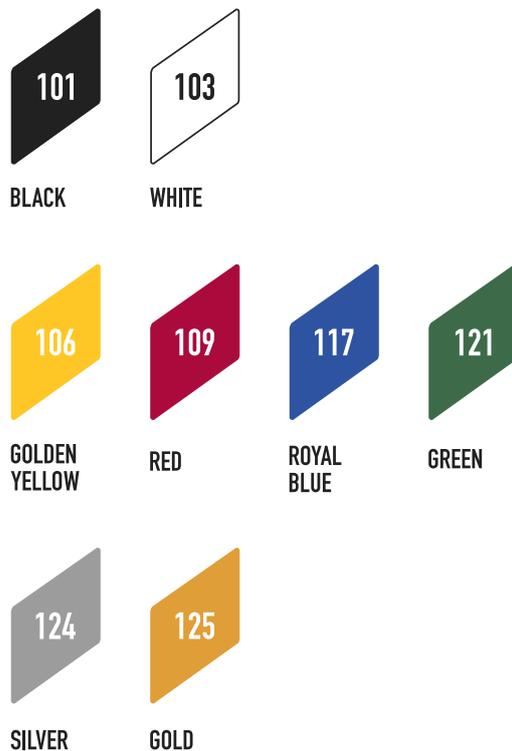


Em tecidos revestidos
RETIRAR A FRIO

VANTAGENS

1. Remoção extremamente rápida de imagens ou letras de tamanho pequeno.
2. Tempo de prensagem rápida em baixa temperatura: 135°C / 10 segundos em algodão, poliéster, algodão/poliéster, etc... (configurações especiais para nylon).
3. Termoadesivo universal com excelente adesão na maioria dos tecidos.
4. Boa resistência a múltiplas lavagens.
5. Alta resistência à lavagem: 60°C com configurações padrão indicadas nesta ficha técnica, 95°C se pressionado a 150°C / 20 segundos.
6. Poliuretano elástico e forte, não enrugapós as lavagens.
7. Agradável transportador autoadesivo de baixa aderência, fácil de empilhar e manusear.
8. Ecológico, à base de água, solvente e poliuretano livre de PVC.

8 CORES / REFERÊNCIAS (US#SC)



TÊXTEIS

ALGODÃO
POLIÉSTER
AGODÃO/POLIÉSTER
NYLON

ESPESSURA (±5%)

Poliuretano adesivo:
75 microns

Filme de suporte:
100 microns



DESCRIÇÃO

Revestimento de poliuretano à base de água, laminado entre um suporte de poliéster NÃO adesivo e uma camada adesiva.

PRENSAGEM SEM SOBREPOSIÇÃO

NYLON

Faça testes antes de iniciar a produção.

- 1.º Prensa a 135°C / 5 segundos ■ retire o material a frio.
- 2.º Prensa a 135°C / 30 segundos ■ proteja o flex com papel apropriado para o efeito.

Temperatura máxima de lavagem: 40°C

OUTROS TECIDOS

Faça testes antes de iniciar a produção.

Prensa a 135°C / 10 segundos
Temperatura máxima de lavagem: 60°C

Prensa a 150°C / 20 segundos ■ retire o material a quente (não aplicar nas cores Gold, Silver e Fluorescentes).
Temperatura máxima de lavagem: 95°C

PRENSAGEM COM SOBREPOSIÇÃO

NYLON

Não aplicar sobreposição.

OUTROS TECIDOS

Faça testes antes de iniciar a produção.

- 1.º Prensa a 135°C / 10 segundos
- 2.º Prensa a 135°C / 10 segundos ■ proteja o flex com papel apropriado para o efeito.

Temperatura máxima de lavagem: 40°C

PRESSÃO

Média
(dependendo da
características da prensa)

RECOMENDAÇÕES

1. Proteja sempre o material Flex do contacto direto com a placa de aquecimento com papel apropriado para o efeito, a fim de evitar qualquer possível levantamento na abertura da prensa.
2. Aguarde 24 horas antes de lavar.
3. Não use detergentes agressivos.
4. Passe o têxtil do avesso.
5. Armazene os produtos em ambiente temperado e seco, protegido dos raios solares diretos.

RE-SUBLIMAÇÃO

Em poliéster sublimado, recomenda-se o uso de UNIFLEX QUICK BLOCKSUB, com camada de barreira adicional.

INSTRUÇÕES COM FERRO DE ENGOMAR

Após o corte em espelho com tesoura ou plotter e remoção de contornos, coloque a imagem ou texto diretamente na roupa. Defina o ferro no calor máximo. Não use nenhum vapor. Pressione fortemente, do centro para as bordas. Depois de arrefecer, retire a película de transporte.

SEGURANÇA

Componentes inertes, em conformidade com REACH, sem PVC, plastificantes, metais pesados, VOC, de acordo com Oeko-Tex Standard 100 Classe 1.



ALPHASHIRT
EQUIPAMENTOS INDÚSTRIA GRÁFICA, LDA.

Zona Industrial Matos da Vila
3105-166 Louriçal
Pombal · PORTUGAL
+351 236 200 310
alphashirt@alphashirt.pt
www.alphashirt.pt