UNIFLEX A

FichaTécnica

ALPHASHIRT
EQUIPAMENTOS INDÚSTRIA GRÁFICA, LDA.

Zona Industrial Matos da Vila
3105-166 Louriçal
Pombal · PORTUGAL
+351 236 200 310
alphashirt@alphashirt.pt
www.alphashirt.pt

CFP FLEX



VANTAGENS

1. Remoção fácil e precisa, mesmo de letras muito pequenas.
2. Tempo de prensagem rápida em baixa temperatura: 140°C / 10 segundos em algodão, poliéster, algodão/poliéster, etc... (configurações especiais para nylon).
3. Termoadesivo universal com excelente adesão na maioria dos tecidos.
4. Boa resistência a múltiplas lavagens.
5. Alta resistência à lavagem: 60°C com configurações padrão indicadas nesta ficha técnica, 95°C se pressionado a 150°C / 20 segundos.
6. Poliuretano elástico e forte, não enruga após as lavagens.
7. Agradável transportador autoadesivo de baixa aderência, fácil de empilhar e manusear.
8. Ecológico, à base de água, solvente e poliuretano livre de PVC.

ALGODÃO POLIÉSTER

140°C

10s — Quente

60°C

NYLON (2 passos)

1.° 150°C

10s — Frio

2.° 150°C

30s — Quente

40°C

Em tecidos revestidos RETIRAR A FRIO

37 CORES / REFERÊNCIAS (UA#SC)

101 BLACK	102 GREY	140 LIGHT GREY	103 WHITE	131 SAND	104 SUN YELLOW	105 LEMON YELLOW	106 GOLDEN YELLOW	132 PUMPKIN	107 ORANGE
133 CORAL	108 VIVID RED	109 RED	110 PINK	134 DUSTY PINK	111 FUSHIA	135 ORCHID	113 BORDEAUX	136 LAVENDER	114 PURPLE
115 PALE BLUE	137 TEAL BLUE	116 SKY BLUE	117 ROYAL BLUE	118 NAVY BLUE	119 TURQUOISE	139 MINT	120 APPLE GREEN	138 AQUA GREEN	121 GREEN
123 BROWN	124 SILVER	125 GOLD	127 FLUO YELLOW	128 FLUO ORANGE	129 FLUO PINK	130 FLUO GREEN			

CONFIDENCE IN TEXTILES
Tested for harmful substances
according to Oeko-Tex® Standard 100

UNIFLEX A

FichaTécnica

DESCRIÇÃO

Revestimento de poliuretano à base de água, laminado entre um suporte de poliéster autoadesivo e uma camada adesiva.

ESPESSURA (±5%)

Poliuretano adesivo: 80 microns

Filme de suporte: 120 microns

TÊXTEIS

ALGODÃO
POLIÉSTER
AGODÃO/POLIÉSTER
NYLON

PRENSAGEM SEM SOBREPOSIÇÃO

NYLON

Faça testes antes de iniciar a produção.

1.º Prensa a 150°C / 10 segundos ▪ retire o material a frio.
2.º Prensa a 150°C / 30 segundos ▪ proteja o flex com papel apropriado para o efeito.

Temperatura máxima de lavagem: 40°C

OUTROS TECIDOS

Faça testes antes de iniciar a produção.

Prensa a 140°C / 10 segundos ▪ retire o material a quente
Temperatura máxima de lavagem: 60°C

Prensa a 150°C / 20 segundos ▪ retire o material a quente
(não aplicar nas cores Gold, Silver e Fluorescentes).
Temperatura máxima de lavagem: 95°C

PRENSAGEM COM SOBREPOSIÇÃO

NYLON

Não aplicar sobreposição.

OUTROS TECIDOS

Faça testes antes de iniciar a produção.

1.º Prensa a 135°C / 10 segundos
2.º Prensa a 135°C / 30 segundos ▪ proteja o flex com papel apropriado para o efeito.

Temperatura máxima de lavagem: 40°C

PRESSÃO

Média
(dependendo da características da prensa)

RECOMENDAÇÕES

1. Proteja sempre o material Flex do contacto direto com a placa de aquecimento com papel apropriado para o efeito, a fim de evitar qualquer possível levantamento na abertura da prensa.
2. Aguarde 24 horas antes de lavar.
3. Não use detergentes agressivos.
4. Passe o têxtil do avesso.
5. Armazene os produtos em ambiente temperado e seco, protegido dos raios solares diretos.

RE-SUBLIMAÇÃO

Em poliéster sublimado, recomenda-se o uso de UNIFLEX QUICK BLOCKSUB, com camada de barreira adicional.

INSTRUÇÕES COM FERRO DE ENGOMAR

Após o corte em espelho com tesoura ou plotter e remoção de contornos, coloque a imagem ou texto diretamente na roupa.
Defina o ferro no calor máximo. Não use nenhum vapor.
Pressione fortemente, do centro para as bordas.
Depois de arrefecer, retire a película de transporte.

SEGURANÇA

Componentes inertes, em conformidade com REACH, sem PVC, plastificantes, metais pesados, VOC, de acordo com Oekotex Standard 100 Classe 1.

ALPHASHIRT
EQUIPAMENTOS INDÚSTRIA GRÁFICA, LDA.

Zona Industrial Matos da Vila
3105-166 Louriçal
Pombal · PORTUGAL
+351 236 200 310
alphashirt@alphashirt.pt
www.alphashirt.pt

**Este documento poderá ser modificado sem aviso prévio.
Entre em contacto com nosso departamento comercial.**

CONFIDENCE IN TEXTILES
Tested for harmful substances according to Oeko-Tex® Standard 100